

# URZĄDZENIE DO WCINKI NA GORĄCO NAVAL



**NAVAL OY**

NAVAL OY, P.O.Box 32, FIN-23801 Laitila, FINLAND,  
tel. +358-2-85 091, fax +358-2-856 506,  
e-mail: [naval@naval.fi](mailto:naval@naval.fi), [www.naval.fi](http://www.naval.fi)

# URZĄDZENIE ORAZ ZAWORY DO WCINKI NA GORĄCO

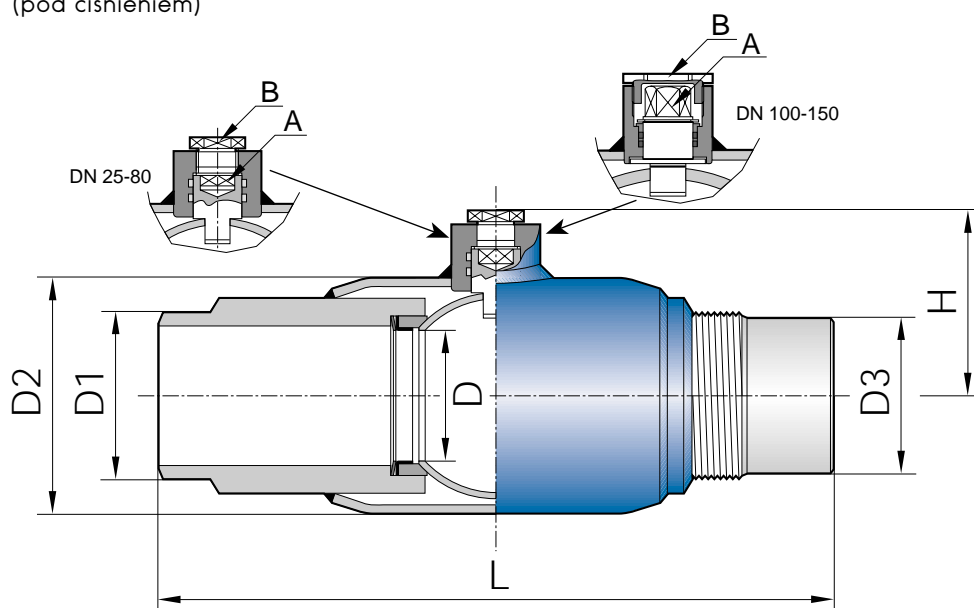
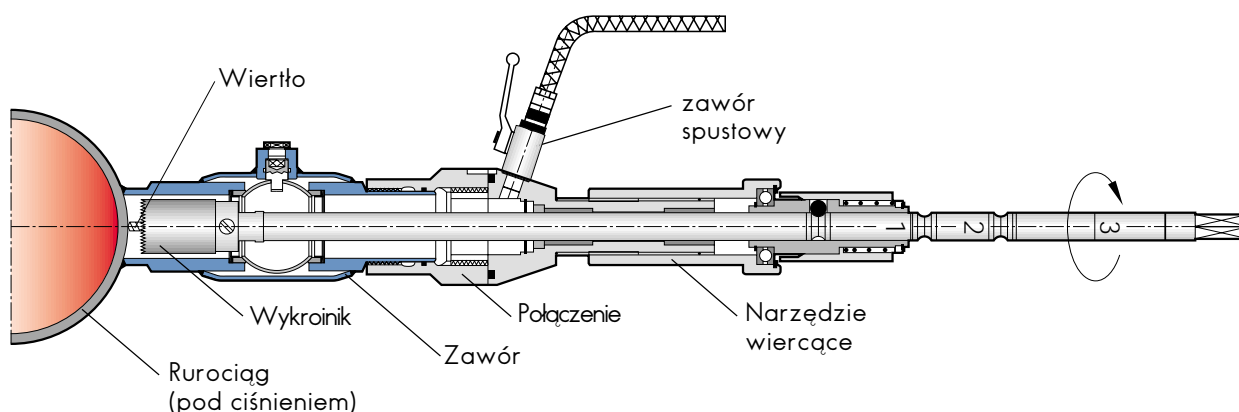
Główne zalety zaworów do wcinki na gorąco:

- pełnoprzelotowy zawór kulowy do spawania
- podłączenie do działającej sieci bez przerywania dostaw ciepła do dotychczasowych użytkowników
- nie trzeba odwadniać sieci, co oznacza - oszczędność energii, ciepła, wody i czasu
- można używać jako zawory odcinające
- operacja dołączania jest prosta i bezpieczna urządzenie było testowane w Niemczech przez TÜV. Certyfikat "TÜV.AR.303-99"

Czynności wykonywane podczas wcinki na gorąco:

1. usuń izolację z rurociągu
2. przyspawaj zawór do rurociągu
3. zainstaluj zesaw wiercący
4. wykonaj operację wcinania
5. zamknij zawór i usuń urządzenie z zaworu
6. podłącz nowego użytkownika do sieci

Uwaga: Podczas wykonywania wcinki na gorąco należy przestrzegać szczegółowej instrukcji Naval Oy



DN	PN	NAVAL NR	L	D	D1	D2	D3	H	Wykrojniki		
									A śr. kba ≥ 1lbem sześciokątnym	B	Ø
25	40	281 486	209	25	36,5	60,3	33,7	45,0	9	22	24
32	40	281 487	207	32	46,2	70,0	42,4	56,5	10	27	30
40	40	281 488	226	40	52,1	76,1	48,3	62	10	27	38
50	40	281 489	262	50	64,5	88,9	60,3	76,5	15	32	48
65	25	281 490	280	65	80,3	114,3	76,1	87,5	15	32	64
80	25	281 491	312	80	94,5	139,7	88,9	101,5	15	36	76
100	25	281 492	352	100	119,4	177,8	114,3	122,0	19	41	95
125	25	281 493	365	125	151,7	219,1	137,9	143	19	41	121
*) 150	25	281 494	365	125	151,7	219,1	168,3	143	19	41	121

\*Dla DN 150 kula o przełocie zredukowanym